

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Типы. Технические условия

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сетки металлические. Типы. Технические условия»
содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 2003 г.

В стандарты внесены изменения и поправки, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных, а также пересмотренных стандартах и принятых к ним изменениях и поправках публикуется в выпускаемом ежемесячно указателе «Государственные стандарты»

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ
2715—75

Metal wire screens. Types, basic parameters and dimensions

МКС 77.140.65
ОКП 12 0100

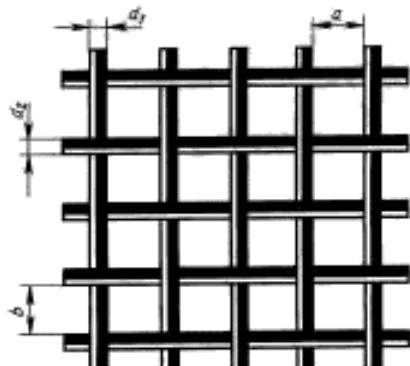
Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на металлические проволочные сетки и устанавливает типы, параметры и основные предельные размеры.

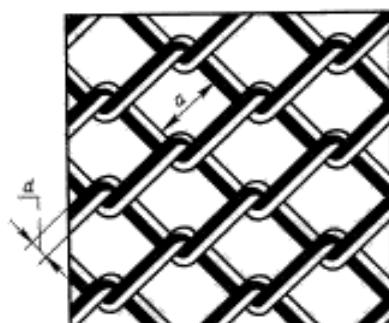
I. ТИПЫ

1.1. По способу изготовления сетки подразделяют на:

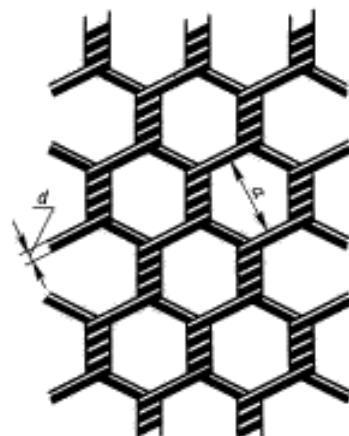
- тканую — образованную перекрестным переплетением проволок (прядей) основы (проводок, проходящих вдоль полотна сетки) с проволоками утка (проводками, проходящими поперек полотна сетки) (черт. 1);
- плетенную — из круглых или плоских спиралей, образованную вплетением последующей спирали в предыдущую (черт. 2);
- крученыю — образованную путем попеременного скручивания каждой проволоки с одной из двух рядом расположенных (черт. 3);



Черт. 1



Черт. 2



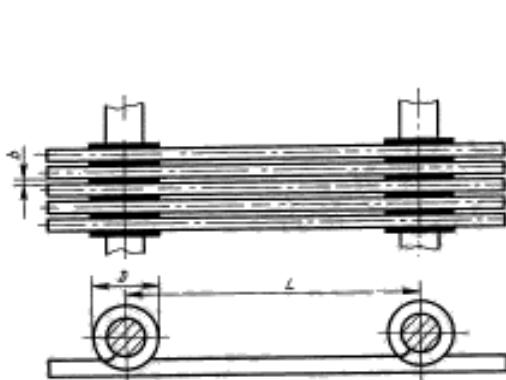
Черт. 3

- щелевую из колосников фасонного сечения, собранную из отдельных проволочных колосников фасонного сечения, скрепленных между собой соединительными шпильками, расположенными на определенном расстоянии друг от друга (черт. 4);

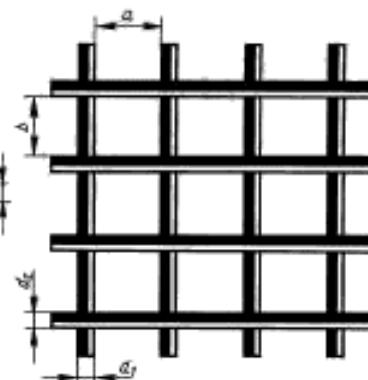
- сварную — образованную из проволок, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях и сваренных в местах их пересечения (черт. 5);

С. 2 ГОСТ 2715—75

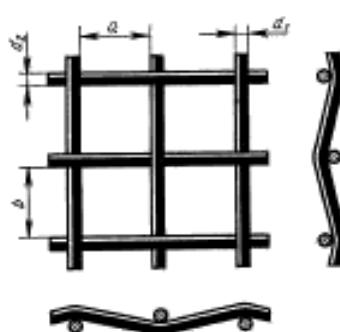
- сборную — из предварительно деформированной проволоки, образованную перекрестным переплетением гладких или предварительно деформированных проволок (прядей) основы с предварительно деформированными проволоками утка (черт. 6);



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

1.2. По форме ячеек в свету сетки подразделяют:

- с квадратными ячейками;
- с прямоугольными ячейками;
- с ромбическими ячейками;
- с шестигранными ячейками;
- с трапециевидными ячейками;
- с нулевыми ячейками.

1.3. По размерам ячеек в свету сетки подразделяют на:

- наимельчайшую — площадью ячейки в свету до $0,025 \text{ mm}^2$;
- мельчайшую * * * св. $0,025$ до $0,25 \text{ mm}^2$;
- мелкую * * * * $0,25$ * 1 mm^2 ;
- среднюю * * * * 1 * 25 mm^2 ;
- крупную * * * * 25 * 625 mm^2 ;
- особо крупную * * * * 625 mm^2 .

1.4. По живому сечению сетки подразделяют:

- с малым живым сечением — до 25 % всей площади сетки;
- с нормальным живым сечением — от 25 до 50 % * * *
- с большим живым сечением * 50 * 75 % * * *
- с особо большим живым сечением — св. 75 % * * *

Живое сечение сетки определяется отношением площади ячеек в свету ко всей площади сетки, выраженным в процентах.

1.4.1. Живое сечение сетки тканой, сварной и сборной из предварительно деформированной проволоки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{a b \cdot 100}{(a + d_1)(b + d_2)},$$

где a — размер ячейки в свету между проволоками основы, мм;

b — размер ячейки в свету между проволоками утка, мм;

d_1 — диаметр проволоки основы, мм;

d_2 — диаметр проволоки утка, мм.

1.4.2. Живое сечение плетеной сетки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{a^2 \cdot 100}{(a + d)^2} \sin \alpha,$$

где a — размер ячейки в свету, мм;

d — диаметр проволоки, мм;

α — угол ячейки ромба, град.

1.4.3. Живое сечение крученої сетки (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{1,73a^2 \cdot 100}{1,73a^2 + 2ad},$$

где a — размер ячейки в свету, мм;

d — диаметр проволоки, мм.

1.4.4. Живое сечение щелевой сетки из колосников фасонного сечения (M) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{b(L - D) \cdot 100}{lL},$$

где b — ширина щели, мм;

l — расстояние между осями проволочных колосников, мм;

D — внешний диаметр петли, состоящий из диаметра соединительной шпильки и двух диаметров исходной проволоки, мм;

L — расстояние между осями соединительных шпилек, мм.

1.5. По виду металлов и сплавов применяющейся проволоки сетки подразделяют:

- из углеродистой (низкоуглеродистой, среднеуглеродистой и высокоуглеродистой) стали;
- из высоколегированной стали;
- из цветных металлов и сплавов.

1.6. По состоянию металла применяющейся проволоки сетки подразделяют:

- из нагартованной проволоки,
- из отожженной проволоки.

1.7. По форме поперечного сечения проволоки сетки подразделяют:

- из круглой проволоки;
- из квадратной проволоки;
- из трапециевидной проволоки;
- из Т-образной проволоки;
- из плоской проволоки;
- из проволоки периодического профиля.

1.8. По виду поверхности применяющейся проволоки сетки подразделяют:

- из светлой стальной проволоки,
- из темной стальной проволоки,
- из травленой стальной проволоки,
- из оцинкованной стальной проволоки,
- из луженой стальной проволоки,
- из проволоки, покрытой пластиком.

1.9. По виду поверхности полотна сетки подразделяют на:

- непокрытые;

- покрытые в полотне.

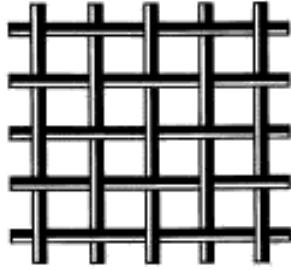
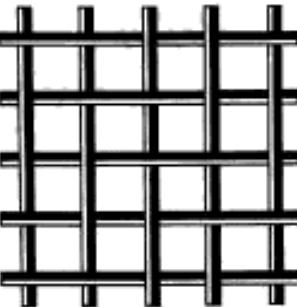
1.9.1. Сетки, покрытые в полотне, подразделяют на:

- оцинкованные в полотне,
- луженные в полотне,
- окрашенные в полотне,
- покрытые пластиком.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Параметры и основные предельные размеры сеток должны соответствовать указанным в таблице.

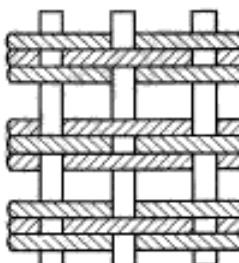
С. 4 ГОСТ 2715—75

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерная характеристика	Размер ячейки в сплету, мм	Диаметр проволоки или стержня кляйнера, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка тканая полотняного переплетения с квадратными ячейками		Переплетение проволок особыми и утка через один проволоку	Сетка характеризуется разницами размеров сторон и ячейки в свету и диаметром проволоки.	От 0,04 до 20,0	От 0,03 до 3,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого и чёрного отжига, однокованныя, луженая), для фильтрации высоколегированной (травленой, светлого отжига) проволоки.	Для разделения сыпучих материалов и чих тел по крупности и (травленой, светлого отжига) проволока из латуни, фосфористой бронзы, платины, никеля
Сетка тканая полотняного переплетения с прямоугольными ячейками		Переплетение проволок основы и утка через одну проволоку	Сетка характеризуется разницами размеров сторон и ячейки в свету и диаметрами проволоки.	Между ячейками в свету — от 0,14 до 0,16, между проволоками основы — от 0,14 до 0,16, между проволоками и уткой — от 0,14 до 0,16.	Диаметр проволоки основы — от 0,1 до 0,7, диаметр утки — от 0,1 до 1,0.	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого и чёрного отжига, однокованныя, луженая), для фильтрации высоколегированной (светлого отжига) проволоки.	Для обезвоживания
Сетка тканая саржевого переплетения с квадратными ячейками		Переплетение проволок основы и утка через две проволоки.	Сетка характеризуется разницами размеров сторон и ячейки в свету и диаметрами проволоки.	От 0,04 до 1,0	От 0,03 до 0,55	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого отжига), термически обработанная высоколегированная (светлого отжига) проволока.	Для разделения матриала по крупности и для фильтрации
Сетка тканая саржевого переплетения с квадратными ячейками		Переплетение проволок основы и утка через две проволоки.	Сетка характеризуется разницами размеров сторон и ячейки в свету и диаметрами проволоки.	От 0,04 до 1,0	От 0,03 до 0,55	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого отжига), термически обработанная высоколегированная (светлого отжига) проволока.	Проволока из латуни и молибдена, фосфористой бронзы, платины, никеля

Продолжение

Назначование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерный характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или стекра, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка тканая полотняного переплетения «Семянка»		Каждая прово- лока из пряди трех рядов рас- положенных про- волок основы пе- реплетается с каждой проволо- кой утка. Диаметр про- волоки утка — больше диаметра проводок пряди основы	Сетка характеризует- ся размером стороны ячейки в свету и диа- метрами проволок ос- новы и утка. За размер стороны ячейки в свету приини- мают расстояние меж- ду соседними прядями от 1,4 до 5,5	Между прядями — основы — от 10,0 до 22,0, межлу прядками — утка — от 0,4 до 0,8,	Диаметр проволо- ки в при- ди основы — от 0,4 до 0,8, утка — от 0,4 до 2,0	Стальная термиче- ски обработанная низ- коуглеродистая (свет- лое и черного отжи- га, луженная, оцинко- ванная) проволока	Для раз- деления выпучих деталей по крупности и форме зерна
Сетка тканая первоначального переплетения с прямоугольны- ми ячейками		Две проволоки основы, перви- чные между собой, переплетаются с проводкой утка. Диаметр про- волоки утка — больше диаметра проводок основы	Тоже	Между прядями ос- новы из двух перевитых проводок — от 0,5 до 0,8, утка — от 2,0 до 5,0;	Диаметр проволо- ки основы из двух перевитых проводок — от 0,5 до 0,8, утка — от 0,4 до 1,0	Стальная термиче- ски обработанная низ- коуглеродистая (свет- лое и черного отжи- га) проволока	Для ог- раждения садков при разведении посевных рыб
Сетка тканая первоначального переплетения с прямоугольны- ми ячейками		Пряди основы из одного или не- скольких рядов расположенных канатиков пер- плетаются с оди- ночными прово- лочками утка	Сетка характеризует- ся размером стороны ячейки в свету, диа- метром проволоки ка- натика основы и про- ством канатиков в при- ли основы, количе- ством проволо- лок утка	Между прядями ос- новы — от 0,8 до 24,0, ут- ка — от 0,8 до 3,6; коли- чество каната- ников в кана- тике,	Диаметр проволо- ки каната- тика при- взыва — от 0,22 до 0,3, утка — от 0,6 до 1,5	Стальная — стальная термически необра- ботанная углеродистая, тканая канатами из проволоки, утка — стальная термически обработанная высоко- ленированная (светло- го отжига, травленая), углеродистая (светло- го и черного отжига) проводка	Для лен- точных транспор- теров

Сетка тканая
полотняного
переплетения
канатиковая



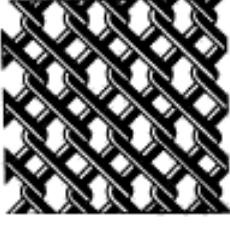
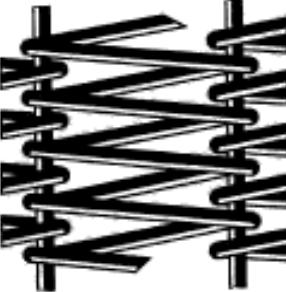
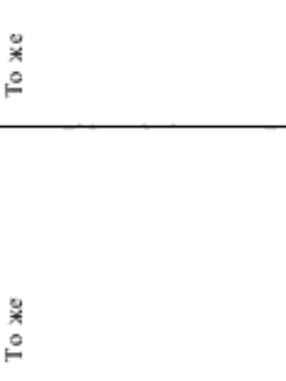
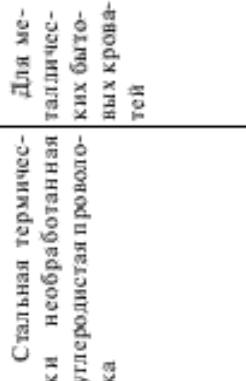
С. 6 ГОСТ 2715—75

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерный характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или стальной стяжки	Основное назначение	Продолжение
Сетка тканая полотняного переплетения фильтровая (с нулевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через одну с проволоками утка, расположеннымми вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	Сетка характеризуется числом проволок основы и утка на 1 дм стяжки	Ячейка в свету отсутствует.	Диаметр проволоки на основе от 0,18 до 0,7, диаметр утка — от 0,12 до 0,4	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (стальной и черного отжига) проволока из меди, латуни, фосфористой бронзы, никеля, монель-металла	Для фильтрации, обезвоживания и сушки
Сетка тканая саржевого переплетения односторонняя фильтровая (с нулевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через две с проволоками утка, расположеннымми вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	То же	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки на основе от 0,05 до 1,2, диаметр утка — от 0,032 до 0,7	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (стальной и черного отжига) и высоколегированная (светлого отжига) проволока из меди, латуни, фосфористой бронзы, никеля, монель-металла	То же
Сетка тканая саржевого переплетения односторонняя двухсторонняя фильтровая (с нулевыми ячейками)		Проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются поочередно через две с проволоками утка, расположеннымми вплотную друг к другу. Ячейки в свету отсутствуют	То же	Ячейки в свету отсутствуют.	Диаметр проволоки на основе от 0,2 до 1,0, диаметр утка — от 0,14 до 0,6	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (стальной и черного отжига) проволока из меди, латуни, фосфористой бронзы, никеля, монель-металла	*
					диаметр проволоки на основе — от 0,2 до 0,6, диаметр утка — от 0,6 до 11,00		

Продолжение

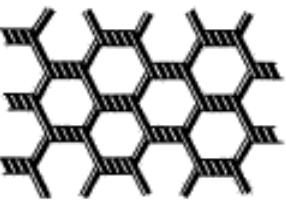
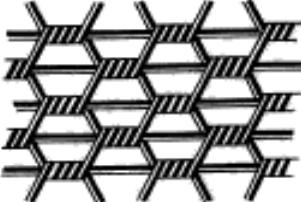
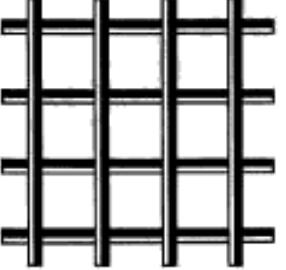
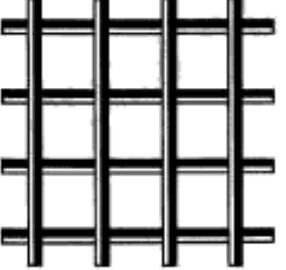
Назначование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерный характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр противо- водолойки или квад- рата, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка тканая саржевого по- ролстения придковая фильтровая (мультисплекс)		Пряди основы переплетаются с прайдами утка основы и утка на 1 дм. плотную. Прайди из пяти или вось- ми проволок. Ячейки в свету отсутствуют	Сетка характеризу- ется числом прядей свету отсут- ствуют.	Ячейки в свету отсут- ствуют.	Диаметр противо- водолойки или квад- рата, мм	Противоудара из мно- гих проволо- кок в прайди	Для фильтра- ции
Сетки плетеные							
Переплетение плоских спира- лей, образующих квадратные яче- йки		Сетка характеризу- ется размером сторо- ны ячейки в свету и диаметром проволо- кок,	От 1,0 до 100	От 1,6 до 5,0	Стальная термиче- ски не обработанная низкоуглеродистая сталь (без покрытия, оцин- кованная, покрытая пластиком) и высоко- легированная прово- лока	То же	Для ог- раждения, крепления горных вы- работок, разделения сыпучих вещей по крупности
Сетка плетеная одинарная с квадратными ячейками из плоских спира- лей, правая (левая)		За размер стороны ячейки в свету прини- мают расстояние между противополож- ными проволоками, образующими ячейку	От 1,0 до 100	От 1,0 до 3,0	Стальная термиче- ски не обработанная низкоуглеродистая сталь (без покрытия, оцин- кованная, покрытая пластиком) и высоко- легированная прово- лока	То же	Для ог- раждения, крепления горных вы- работок, разделения сыпучих вещей по крупности,
Сетка плетеная одинарная с ромбическими ячейками из плоских спира- лей, правая (левая)		При переплетении плоских спира- лей, образующих ромбическую ячейку	От 3,0 до 15,0	От 1,0 до 3,0	Стальная термиче- ски не обработанная низкоуглеродистая сталь (без покрытия, оцин- кованная, покрытая пластиком) и высоко- легированная прово- лока	То же	Для ог- раждения, крепления горных вы- работок, разделения сыпучих вещей по крупности,

С. 8 ГОСТ 2715—75

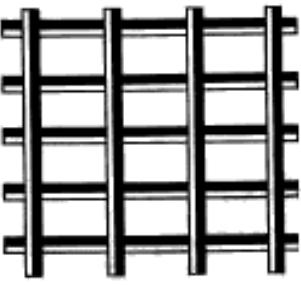
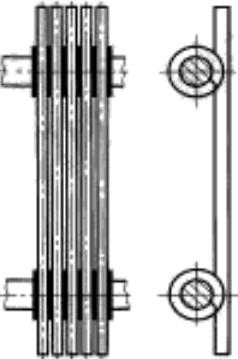
Продолжение					
Назначование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерная характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или квадрата, мм
Сетка плетеная двойная с квадратной ячейкой, правая (левая)		Сплетение плоских спиралей основных с промежуточными, блажуточными, благодаря чему образуется двойное скотчное полотно	Сетка характеризуется шагом основной спирали и диаметром проволоки	Шаг спирали — от 20 до 50	От 1,0 до 3,6
Сетка плетеная стержневая секционная		Спирали соединены между собой стержнями Направление спиралей переменно: правое и левое	Сетка характеризуется шагом спиралей, диаметрами проволоки спиралей и стержней	Шаг спирали — от 20 до 20	Диаметр спиралей — от 2,2 до 3,0, стержней — от 2,5 до 3,0
Сетка панцирная из круглых спиралей		Переплетение круглых спиралей	Сетка характеризуется внутренним диаметром спиралей, диаметром проволоки спиралей и шагом спиралей	Внутренний диаметр — от 9,0 до 12,6, шаг спиралей — от 16,0 до 21,0	От 1,2 до 1,5
Сетка термическая для обжига		То же	Сетка характеризуется шагом спиралей и необработанной проволокой	Шаг спирали — от 12 до 20	Диаметр проволоки спиралей — от 2,2 до 3,0, стержней — от 2,5 до 3,0
Сетка термическая для металлических бытовых кроватей		То же	Сетка характеризуется шагом спиралей и необработанной проволокой	Шаг спирали — от 12 до 20	Стальная термическая необработанная проволока

Сетка плетеная стержневая секционная

Продолжение

Наименование сетки	Чертёж	Конструктивные особенности	Размеры ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки изн. стороны квадрата, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетки крученые						
Сетка крученая с шестиугольными ячейками		Свивка проволок, перекрещивающихся под углом 120°	Сетка характеризуется размером ячейки в свету и диаметром проволоки. За размер ячейки в свету принимают расстояние между противоположными сторонами шестигранника	От 10,0 до 100,0	От 0,5 до 2,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (светлого и черного отжига, оцинкованная) и высоколегированная (светлого отжига) проволока.
Сетка крученая с трапециевидными ячейками		Свивка проволок, перекрещивающихся под углом 120°, с третьей прололокой, образующей большее основание трапеции	То же	50,0	1,6	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (черного отжига, оцинкованная) проволока.
Сетки сварные						
Сетка сварная с квадратными ячейками		Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	От 12,0 до 200,0	От 0,5 до 9,0	Стальная термически обработанная (светлого и черного отжига) и термически необработанная (без покрытия) оцинкованная проволока.
Сетка сварная с квадратными ячейками		За размер стороны ячейки в свету принимают расстояние между соседними проволоками основы или соседними проволоками утка	Холоднотянутая низкоуглеродистая проволока периодического профиля.			Горяческатаная низкоуглеродированная проволока периодического профиля.

С. 10 ГОСТ 2715—75

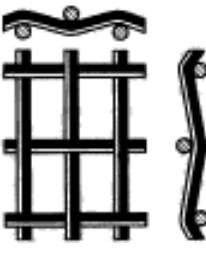
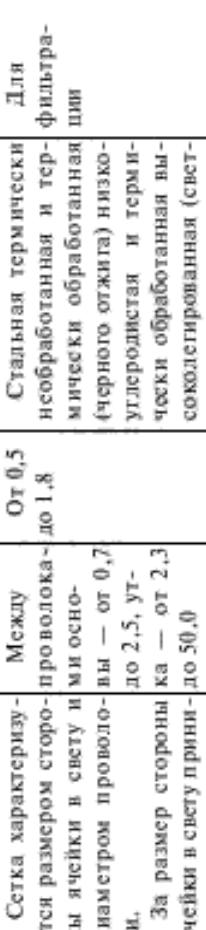
<i>Продолжение</i>							
Наименование сетки	Чертеж	Коэффициенты особенностей	Размерные характеристики	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или стержня колесника, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка сварная с прямоугольными ячейками		Проволоки основы и утка в местах перекрещивания спарены	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки — от 12,0 до 250,0, кв.	Между проволоками ячейки в свету и диаметром проволоки — от 16,0 до 250,0, между соседними проволоками основы и соседними проволоками утка	От 0,5 до 9,0	Стальная термически обработанная (сплетного троса) и черного отжига) и термически необработанная (без покрытия, оцинкованная) низкоуглеродистая, термически обработанная высохлого-травленая проволока, Холоднотянутая низкоуглеродистая и горячекатаная низкоуглеродистая проволока периодического профия.	Для изгото-вления клюток в сельском хозяйстве, армирован-ных железобе-тонных конструкций
Сетка шелевая из колосников фасонного сечения		Сетки собраны из отдельных колосников фасонного сечения	Сетка характеризуется размером ячейки в свету и диаметром проволоки заготовки, до 20,0	Ширина ячейки в свету — от 0,09 до 0,12	От 2,2 до 7,5	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая (черного отжига) и высоколегированная проволока (светлого отжига, травленая). Латунная проволока	Для классификации, обвязки, фильтрации и сушки материала

Сетка шелевая из колосников фасонного сечения

Продолжение

Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры ячеек в свету, мм	Размер ячеек в свету, мм	Диаметр проволоки на квадрате, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетки сборные из преварительно-формированной проволоки							
Сетка частично рифленая с квадратными и ячейками		Проволоки основы (без преварительного рифления) переплетаются с преварительно-рифлеными проволоками утка	Сетка характеризуется размером стороны ячеек в свету и диаметром проволоки.	От 1,6 до 25,0	От 0,9 до 4,5	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, термически обработанная углеродистая и высоколегированная (травленая) проволока	Для раздельения слущих тел по крупности
			За размер стороны ячеек в свету принимают расстояние между соседними проволоками основы или соседними проволоками утка				
Сетка рифленая с квадратными ячейками		Проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения	То же	От 4,0 до 25,0	От 1,6 до 6,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, углеродистая, высоколегированная и высокомарганцовистая проволока	То же
Сетка сложно-рифленая с квадратными ячейками		Проволоки основы и утка имеют дополнительные изгибы рифления	*	От 20,0 до 100,0	От 5,0 до 10,0	Стальная термически обработанная низкоуглеродистая, углеродистая и высокомарганцовистая проволока	*

С. 12 ГОСТ 2715—75

Продолжение					
Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размерная характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки или сторона квадрата, мм
Сетка частично рифленая с прямыми и угловыми ячейками		Проволоки основы (без прядильного рифления) переплетаются с проволоками утка, имеющими изгибы рифления в местах переплетения	Сетка характеризуется размёром стороны ячейки в свету и диаметром проволоки, за размер стороны ячейки в свету при натяжении — от 0,7 до 2,5, утка — от 2,3 до 50,0	Между проволоками осно-вы — от 0,5 до 1,8	Стальная термически необработанная и термически обработанная (черного отжига) низкоуглеродистая и термически обработанная высоколегированная (свободного отжига) проволока
Сетка рифленая с прямыми и угловыми ячейками		Проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения	Сетка характеризуется размёром стороны ячейки в свету и диаметром проволоки, за размер стороны ячейки в свету при натяжении — от 0,7 до 70,0, утка — от 6,0 до 9,0	Между проволоками осно-вы — от 2,2 до 3,5	Стальная термически необработанная высоколегированная и ультрадиистая проволока
Поперечные и продольные проволоки в местах переплетения отштампованы на глубину, равную диаметру проволоки		Сетка характеризуется размёром стороны ячейки в свету и диаметром проволоки, за размер стороны ячейки в свету при натяжении — от 10,0 до 70,0	От 10,0 до 70,0	Стальная улеродистая проволока	
Сетка из штампованный проволоки с квадратными ячейками		Сетка из квадратных ячейек в местах переплетения имеет одинаковую ширину и высоту	Сетка характеризуется размёром стороны ячейки в свету и диаметром проволоки, за размер стороны ячейки в свету при натяжении — от 3,0 до 12,0	От 3,0 до 12,0	Стальная улеродистая проволока

Продолжение							
Наименование сетки	Чертеж	Конструктивные особенности	Размеры ячейки характеристика	Размер ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки на изн. стороны, мм	Материал сетки	Основное назначение
Сетка из штампованной проволоки тканая		Каждые проволочки из прида опорных проволок переплетаются с одиночными продольными проволоками. В местах перекрещивания продольные проволочки отштампаны, а поперечные имают изгиб рифленый между соседними проволоками	Сетка характеризуется размером стороны ячейки в свету и диаметром проволоки.	Ширина ячейки — от 1,0 до 3,5 от 1,25 до 10,0, диаметр ячейки в свету — от 25,0 до 100,0	От 1,0 до 3,5	Стальная углеродистая проволока	Для разделения сыпучих тел по крупности

(Измененная редакция, Изд. № 1).

С. 14 ГОСТ 2715—75

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом метизной промышленности (НИИМЕТИЗ)
ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 24.12.75 № 3986**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 2715—44**
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**
- 5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86)**